

Lento Yapılması

Mimari ve statik projelere uygun olarak hazırlanan lento resimlerindeki ölçülere uygun olarak, alan ortak "[Betonarme donatıları](#)"nda detaylı olarak anlatıldığı şekilde demirler kesilerek hazırlanır.



Metal Kalıplarla Lento Yapılması

Yapı projesinden belirlenen lento ölçüsüne uygun olarak hazırlanan metal kalıbı yere serilen ince kumun üzerine yerleştiriniz. Kalıbı iç yüzeylerini kalıp yağı ile yağlayınız:



Hazırlanan 400 dozlu [betonu](#) kalıbın 1/3 yüksekliğine kadar doldurunuz.



Hazırlanan 2 adet ϕ 8' lik demiri kalıp içine yerleştiriniz:



Kalıbı 2/3 üne kadar tekrar beton ile doldurunuz:



Kalıp içine 2 adet daha ϕ 8 lik demir yerleştiriniz:



Kalıbın tamamını beton ile doldurunuz, sıkıştırınız. Oluşan boşlukları tekrar beton ile doldurunuz ve fazlalıkları mala ile düzeltiniz:



Hazırlanan lentoyu pirizini alıncaya kadar bekletiniz. Pirizini tamamlayan lentoları kalıptan çıkarıp (Önceden dökülmüş – pirizini almış lento kalıbını düzgün bir yüzey üzerinde ters çeviriniz ve kalıbın kenarlarını plastik tokmakla hafif hafif tıklayarak çıkarınız. Kalıptan çıkan lentoyu iki gün yerinden oynatmayınız) İstifleyiniz.

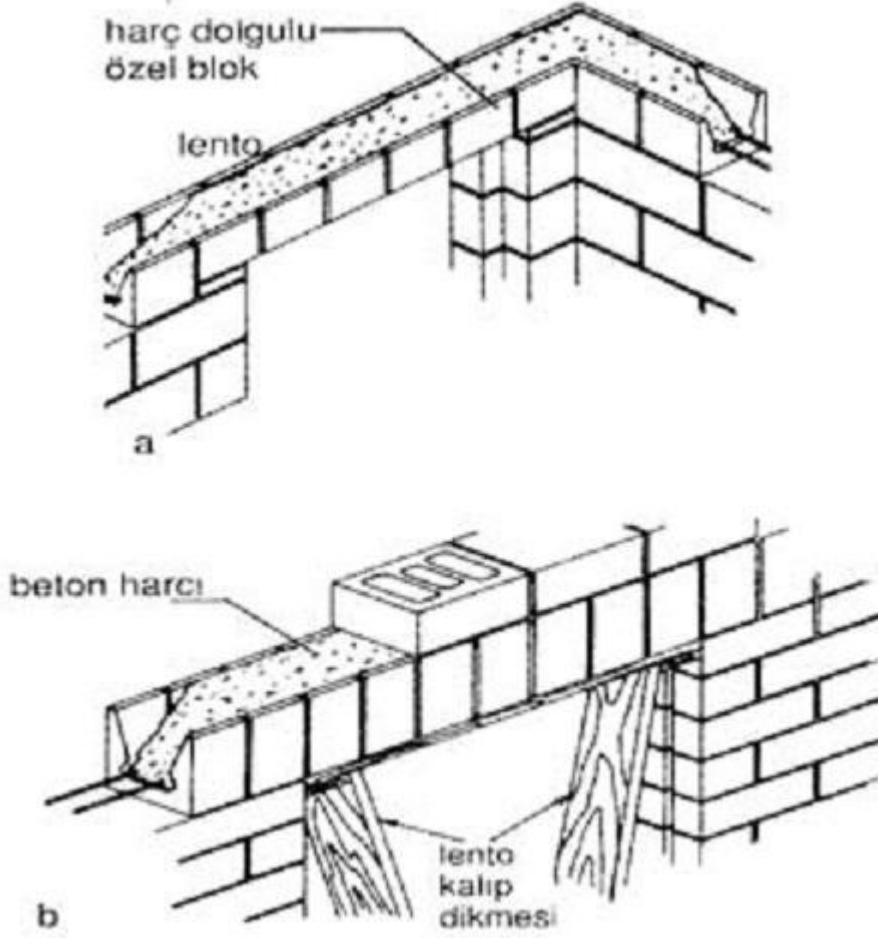


Metal kalıplarla hazırlanmış lentonun kapı boşluğuna uygulanması:



Özel Gazbeton Bloklarla Lento Yapılması

Özel gazbeton [lento](#)lar imalattan inşaat yerine hazır olarak gelebildiği gibi inşaat yerinde uygulama betonu dökülerek de aşağıdaki gibi yapılabilir.



Çalışma Tezgâh ve Sehpaları

Tanım

Projede istenilen şekliyle, yapı elemanı içerisine (kolon, kiriş vb) konacak betonarme demirinin şekillendirilmesi ve birleştirilmesi için kullanılırlar. Bunlara çalışma tezgah ve sehpaları denir.

Çalışma Tezgâh ve Sehpa Çeşitleri

Etriye Yapma Tezgâhı

Kişinin rahat çalışabileceği (100 cm -110 cm) yükseklikte olmalıdır. Hazırlanacak malzemelerin uygun sayıda konacak genişlikte (300 cm * 60 cm) olmalıdır. Etriye yapma aparatı 10 luk çivi ile tezgâha sabitlenir.



Şekil 1.19: Etriye yapma tezgâhı

Kolon Demirlerini Birleştirme Sehpaı

Çalışanın çalışabileceği uygun (110 cm -120 cm) yükseklikte olmalıdır. Üzerine konacak demirleri taşıyabilecek sağlamlıkta olmalıdır.Hazırlanan iki ayak düz demir ile birbirine bağlanmalıdır.



Çalışma Tezgâh ve Sehpaları Kullanma Kuralları

Eldiveninizi ellerinize takınız.

Etriye yapma aparatını tezgaha sabitleyiniz.

Daha önce projedeki ölçüsüne uygun kesilen demirleri tezgahdaki boş alana, etriye aparatının çalışmasını engellemeyecek şekilde ve uygun sayıda koyunuz.

Demirlerin kıvrılacak yerlerini, projedeki ölçülerine göre tebeşirle markalayınız.(etriye ölçülerine göre –kısa kenar ve uzun kenar için – etriye aparatının kıvrırma agzından başlamak üzere ölçüler alınarak,tezgaha bu ölçülere göre çivi çakılarakda yapılabilir.)

Etriye yapma aparatına demirleri markalanan noktaya göre yerleştiriniz ve kıvrınız / bükünüz.

Bükme işleminde istenilen açılara dikkat ediniz. (Betonarme demirlerinde genelde 45° ve 90° kullanılmaktadır.)

Kullandığınız aletleri temizleyiniz.